Description:

Équipé de la tête d'impression TOSHIBA CE4

La fréquence de point des buses haute densité (jusqu'à 636) est de 28 KHz, ce qui permet d'atteindre une vitesse d'impression élevée. L'encre en aérosol peut atteindre 300 milliards de fois sans être bouchée ni ablique, mais avec une longue durée de vie. Échelle de gris sur 8 niveaux, taille de goutte d'encre 5PL, avec une haute résolution.

Encre certifiée

L'encre est certifiée par le fournisseur, passe la certification SGS. Sans aucun composant susceptible d'endommager la tête d'impression, ce qui prolongerait la durée de vie de la tête d'impression. Et l'encre est haute densité et large gamme de couleurs.

Base de la tête de l'imprimante haute précision

Le panneau de base de la tête d'impression est OEM par une usine professionnelle avec un processus de haute précision. L'erreur est inférieure à 0,01 mm pour améliorer la précision d'impression.

Accessoires Stables

Tous les accessoires du système d'encre sont certifiés et fonctionnent de manière stable, sans aucune réaction chimique avec l'encre.

Logiciel RIP professionnel

L'interface utilisateur est simple, facile à comprendre et à utiliser. Un flux de travail efficace, une excellente gestion des images, de riches outils de gestion des couleurs, un traitement des couleurs professionnel.

Système anti-collision de la tête d'impression

La tête d'imprimante est équipée d'un système anticollision afin d'éviter tout dommage dû à un accident causé par une erreur humaine ou une déformation du matériel.

Specification:

Numéro de modèle	UV1610
Système de traitement UV	Système de refroidissement par eau UV LED
Matériaux à imprimer	métal, plastique, verre, bois, céramique, acrylique, cuir, stylo, etc.
Max. Format d'impression	62.99 "* 39.37" (160 * 100cm)
Max. Espace d'impression	10cm (3.94 ")
Consommation d'énergie	3800W
Puissance requise	50 / 60HZ 220V (± 10%) <20A

Environnement	20 ~ 28C HR40-60%
Tête d'impression	Toshiba CE4 (buses 318X2), les têtes d'impression peuvent contenir de 5 à 10 pièces.
Logiciel RIP	SAi PhotoPrint DX Plus
Langue du logiciel	Anglais / chinois / allemand / italien / japonais / coréen / français / finnois / néerlandais / portugais / espagnol
Le système d'exploitation	Windows 7 / Windows 8 / Windows10
Type d'encre	Encre UV
Couleur de l'encre	KCMYWW / KCMYLcLmWW / KCMYLcLmWWVV
Système d'alimentation en encre	CISS construit à l'intérieur avec une bouteille d'encre
Interface	USB3.0
Poids brut de la machine	1200 kg
Dimension d'emballage	377 * 196 * 162cm
Emballage	Paquet en bois solide avec mousse complète

Display:

Equipped with TOSHIBA CE4 Head ▲

High density nozzles, as many as 636, dot frequency is 28KHZ which will help to achieve a high print speed Spray ink can reach 300 billion times without clogging and ablique, but with long durable life. 8 Levels grey scale, 5PL ink drop size, with a high resolution.

Easy Operation Control Panel ▲

Which will make you to use this printer without any confuse. Also all the button is installed with direction and different color to show its functions.

Low Water Indicator ▲

This Button will on if the water cooling system need to be refill with water.

Cleaning Button ▲

These two button will allow you to operate the cleaning easy.

Print Head Temp ▲

This indicator will show the status of the printer head.

Pressure Gauge ▲

It will show the Pressure the ink.

Certificated Ink ▲

Installed box for the ink bottle which is most space-saving and good looking.Also the Ink is get supplier certificated, pass SGS certification. Without any components which may damage print head, which will prolong the service life of the printer head. And the ink is high density and wide color gamut.

Professional Water Cooling System ▲

Water's high specific heat capacity, density, and thermal conductivity, allows water to transmit heat more easily. So it can more efficiently cool down UV LED light, in order to prolong its lifetime.

Vacuum Table ▲

Consists of a typically flat rigid surface in which exists small holes to evacuate air from under a workpiece, as to apply varying vacuum from between the desired workpiece and table to maintain a clamping force.
To make the soft printing materials like leather more smooth and level, so as to get the best printing result.

42.3

www.apex-jet.com